

Draht biegen

100 eigene Übungsvorlagen für den MedAT-Z

100 unterschiedliche Aufgaben ohne Schwierigkeitseinteilung. Jede Vorlage zeigt einen durchgehenden Draht mit zwei oder drei Figurengruppen auf einer gemeinsamen waagerechten Achse: Stufen, Spitzen, schräge Flanken und unterschiedlich breite Vertiefungen.

Nach der bereitgestellten offiziellen VMC-Anleitung: drei Aufgaben in insgesamt 30 Minuten, mit 2 / 3 / 3 Figuren. Federharter Stahldraht mit 0,7 mm Durchmesser; Weingartzange und Hohlkehlzange. Den bereits vorgebogenen Referenzring unverändert lassen, den Draht nicht kürzen. Keine Ersatzdrähte oder Ersatzvorlagen.

Für einen Probedurchgang eine Vorlage mit zwei und zwei Vorlagen mit je drei Figuren wählen. Biegestellen markieren, nach jedem Biegen auflegen und kontrollieren; erst nach der vollständigen Kontrolle einer Figur mit der nächsten beginnen.

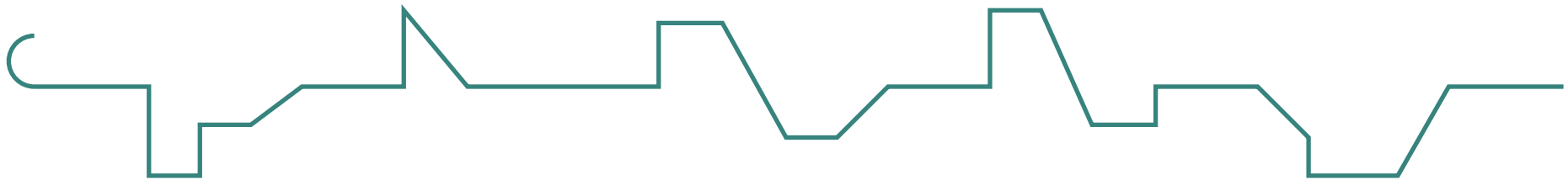
Auswertung: Mehr als 5 mm horizontale Achsenabweichung zwischen den Figuren oder mehr als 5 mm vertikale Abweichung irgendwo am Draht führen zum Ausschluss. Unvollständige oder nicht entsprechende Drähte werden nicht ausgewertet. Übrige Figuren werden gesondert auf Genauigkeit geprüft; dies ist keine pauschale 5-mm-Zone um jede Figurenlinie.

Druck: DIN A4 quer, tatsächliche Größe / 100 %, keine Seitenanpassung. Die Messlinie auf jedem Aufgabenblatt muss exakt 50 mm lang sein. Der abgebildete Referenzring ist eine Ausrichtungshilfe; bei echtem Material den vorhandenen Ring verwenden, nicht neu formen. Eigene Übungsvorlagen, keine offiziellen Prüfungsaufgaben.

Die genaue benötigte Drahtlänge außerhalb des Referenzrings steht auf jedem Blatt. Die Figuren sind nicht auf eine pauschale Materiallänge zusammengedrängt. Die bereitgestellte VMC-Anleitung nennt keine Gesamtlänge; die Längen unserer Vorlagen sind keine offizielle Vorgabe.

Übung 1 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 352,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 2 · 3 Figuren

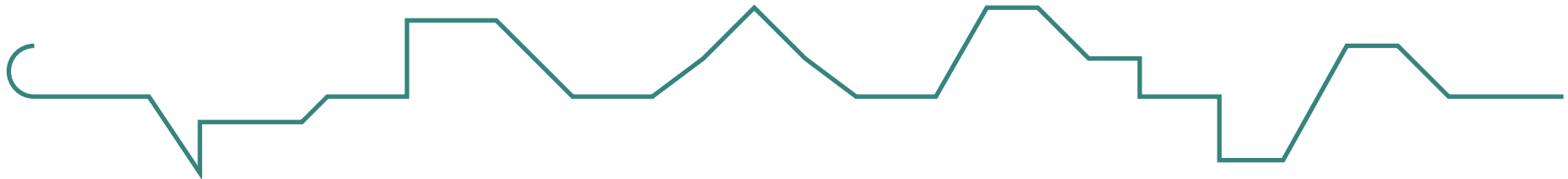
Ein durchgehender Draht · 329,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 3 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 325,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 4 · 3 Figuren

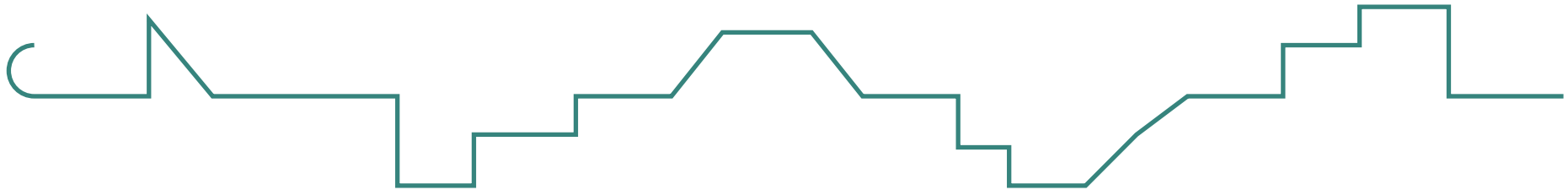
Ein durchgehender Draht · 348,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 5 - 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 342,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 6 · 3 Figuren

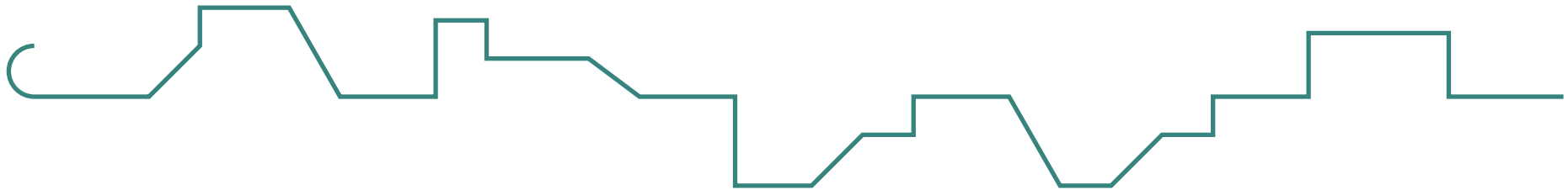
Ein durchgehender Draht · 316,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 7 · 3 Figuren

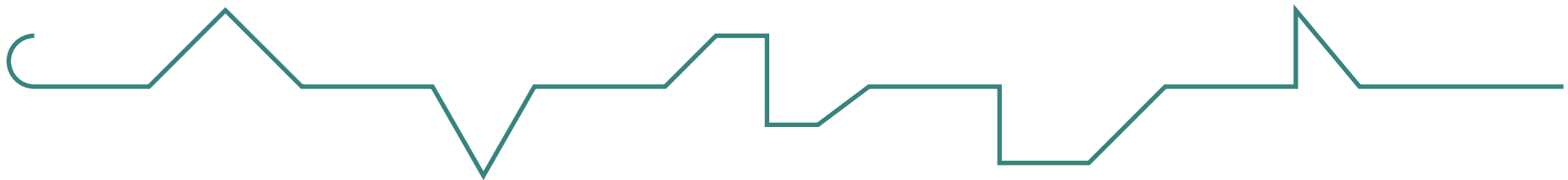
Ein durchgehender Draht · 338,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 8 · 3 Figuren

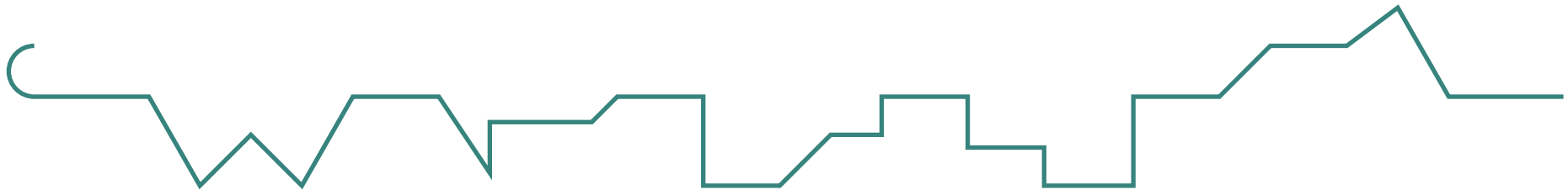
Ein durchgehender Draht · 320,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 9 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 343,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 10 - 3 Figuren

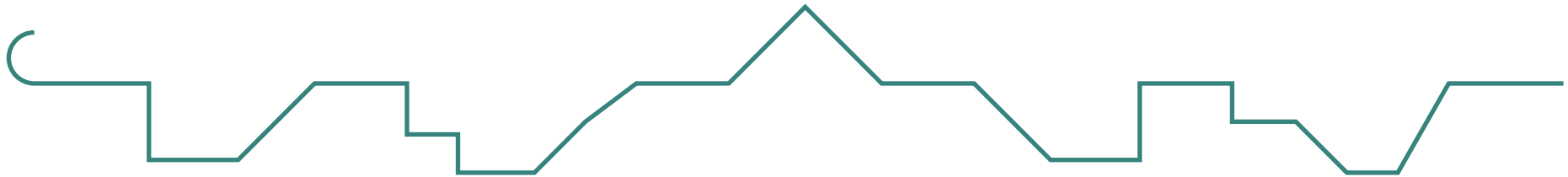
Ein durchgehender Draht · 317,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 11 · 3 Figuren

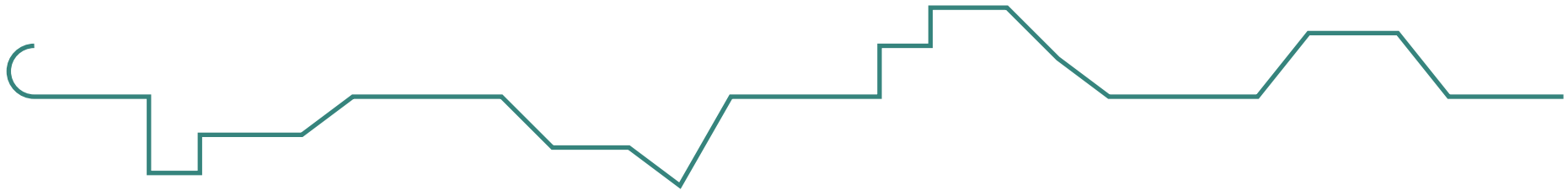
Ein durchgehender Draht · 320,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 12 · 3 Figuren

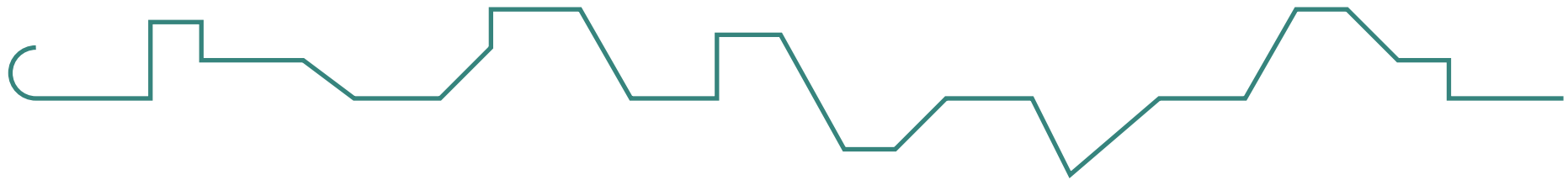
Ein durchgehender Draht · 302,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 13 · 3 Figuren

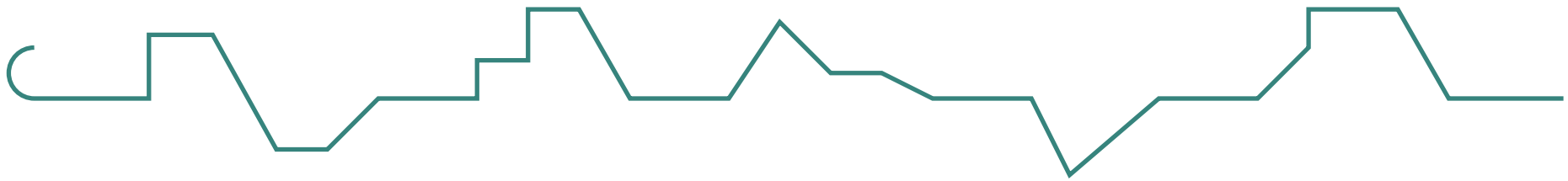
Ein durchgehender Draht · 330,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 14 · 3 Figuren

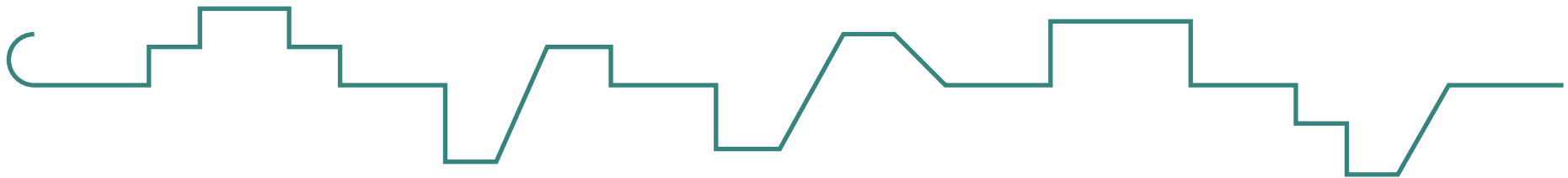
Ein durchgehender Draht · 326,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 15 · 3 Figuren

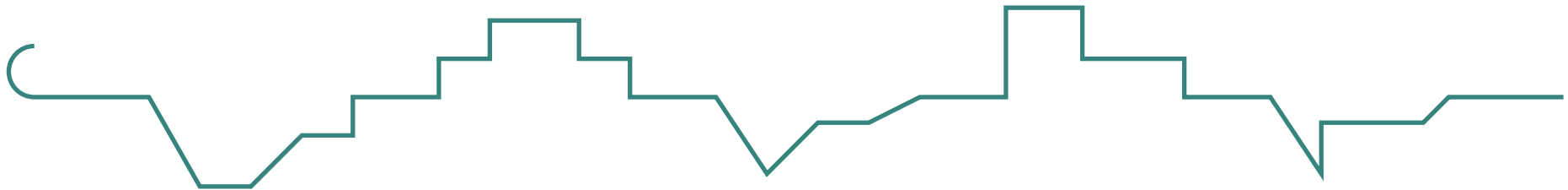
Ein durchgehender Draht · 359,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 16 · 3 Figuren

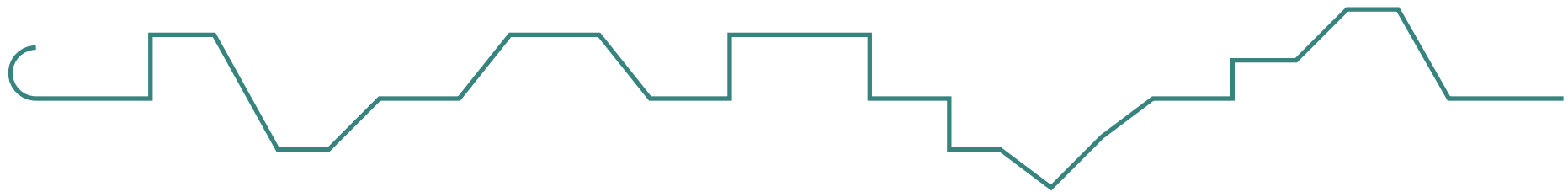
Ein durchgehender Draht · 336,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 17 · 3 Figuren

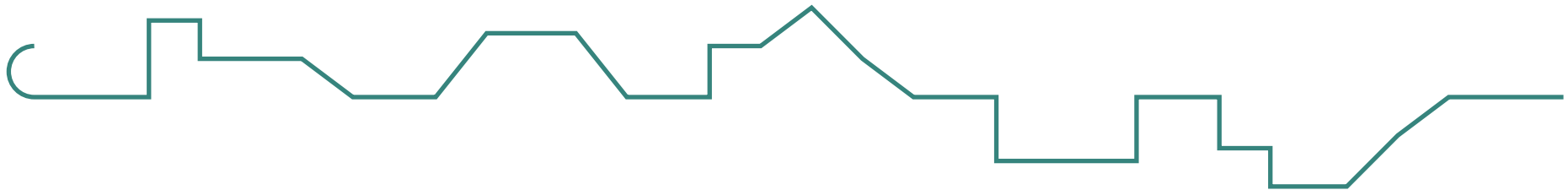
Ein durchgehender Draht · 326,3 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 18 · 3 Figuren

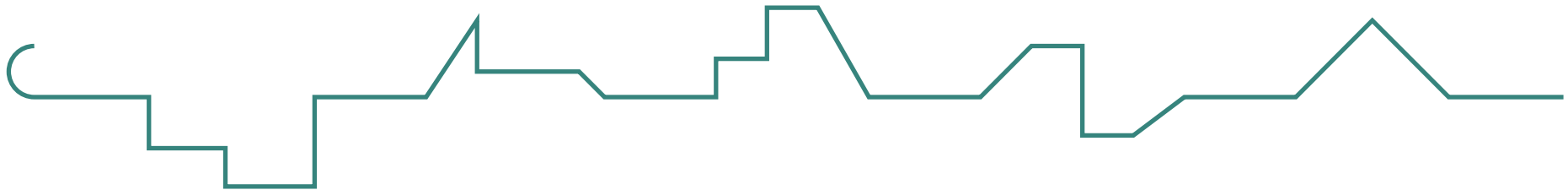
Ein durchgehender Draht · 324,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 19 · 3 Figuren

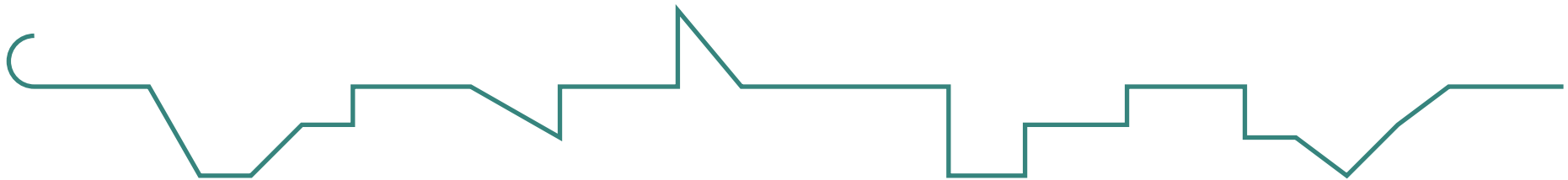
Ein durchgehender Draht · 335,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 20 · 3 Figuren

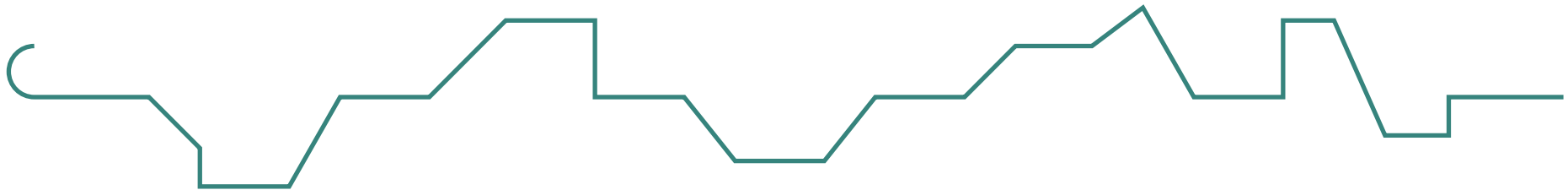
Ein durchgehender Draht · 328,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 21 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 327,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 22 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 315,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 23 · 3 Figuren

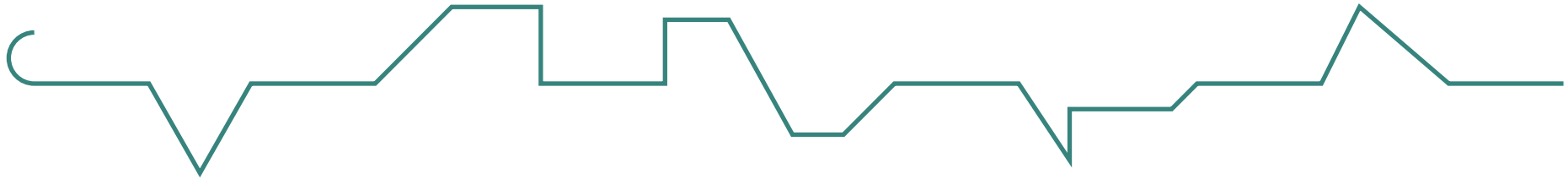
Ein durchgehender Draht · 323,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 24 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 325,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 25 - 3 Figuren

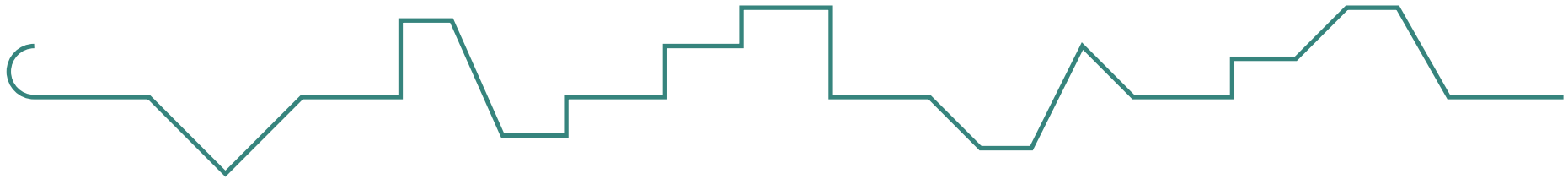
Ein durchgehender Draht · 342,9 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 26 · 3 Figuren

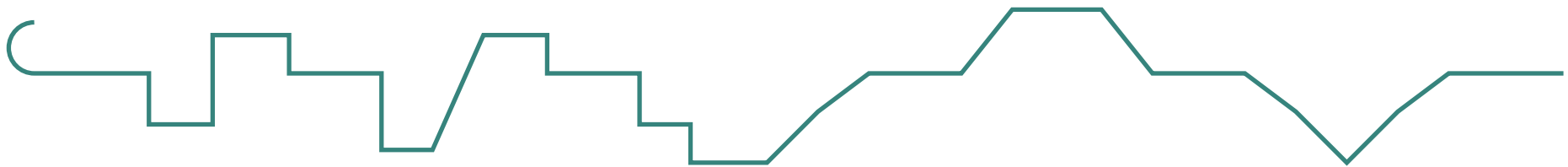
Ein durchgehender Draht · 341,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 27 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 337,3 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 28 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 331,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 29 · 3 Figuren

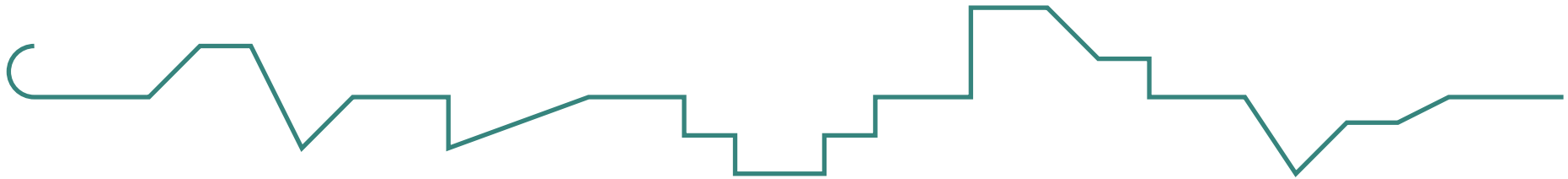
Ein durchgehender Draht · 315,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 30 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 323,9 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 31 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 332,9 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 32 - 3 Figuren

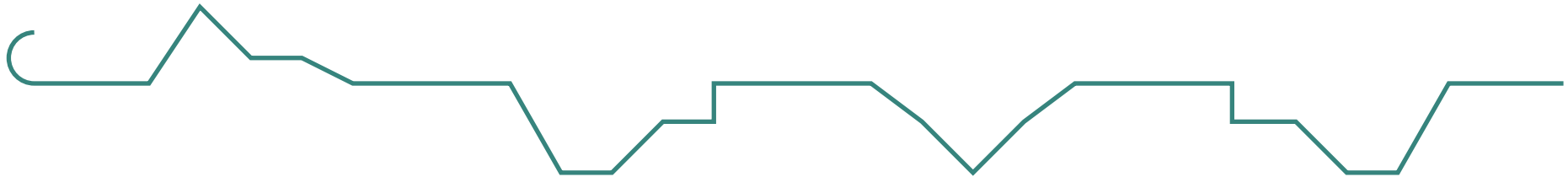
Ein durchgehender Draht · 323,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 33 - 3 Figuren

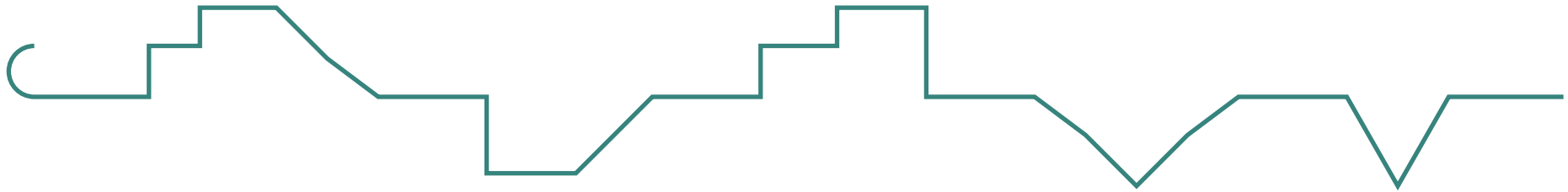
Ein durchgehender Draht · 296,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 34 · 3 Figuren

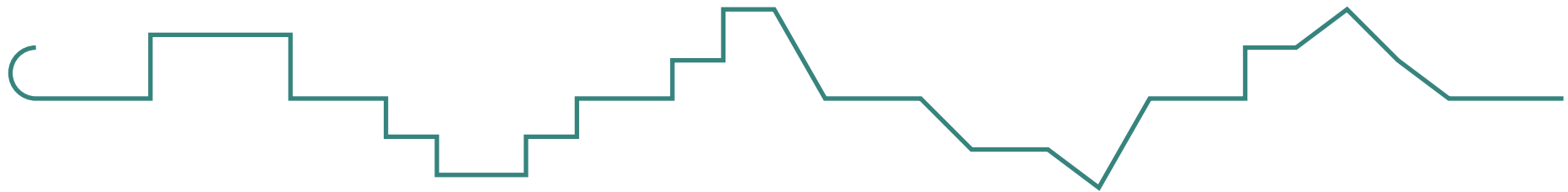
Ein durchgehender Draht · 331,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 35 · 3 Figuren

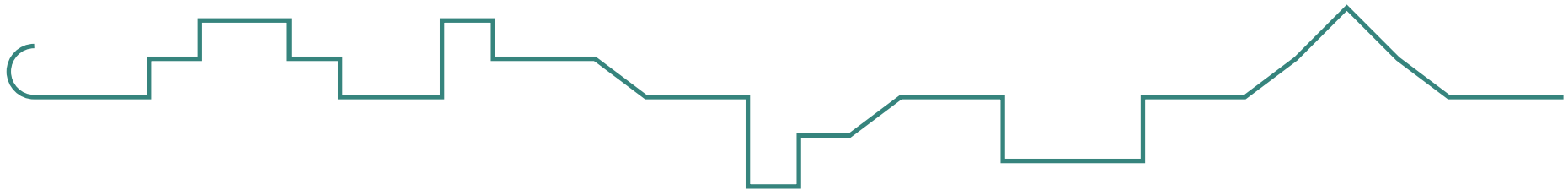
Ein durchgehender Draht · 334,9 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 36 · 3 Figuren

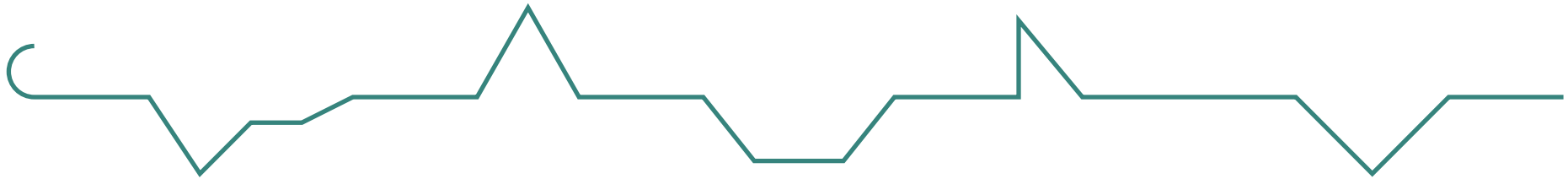
Ein durchgehender Draht · 338,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 37 · 3 Figuren

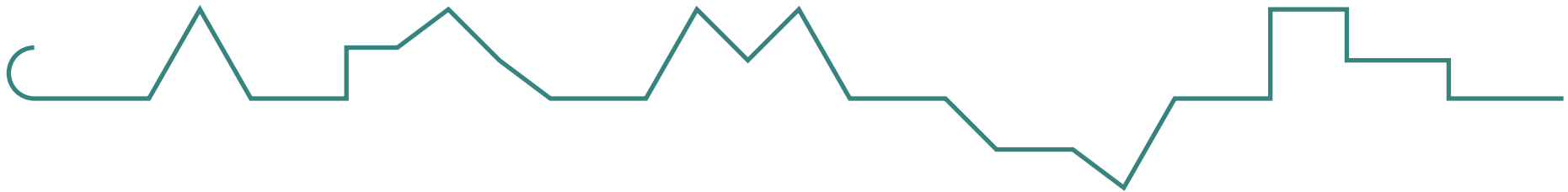
Ein durchgehender Draht · 304,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 38 · 3 Figuren

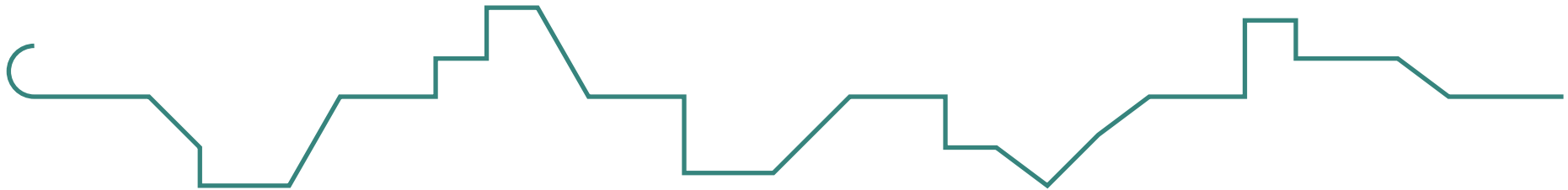
Ein durchgehender Draht · 335,9 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 39 · 3 Figuren

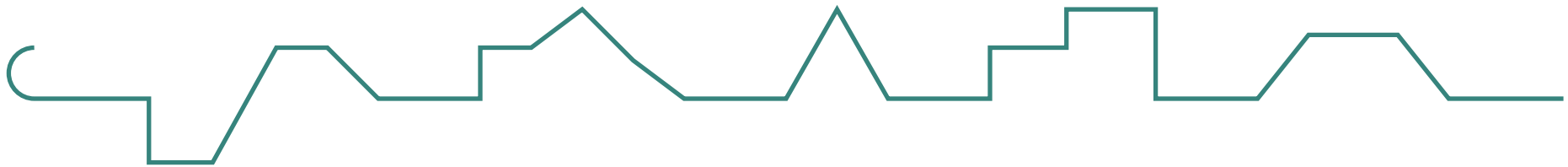
Ein durchgehender Draht · 331,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 40 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 333,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 41 · 3 Figuren

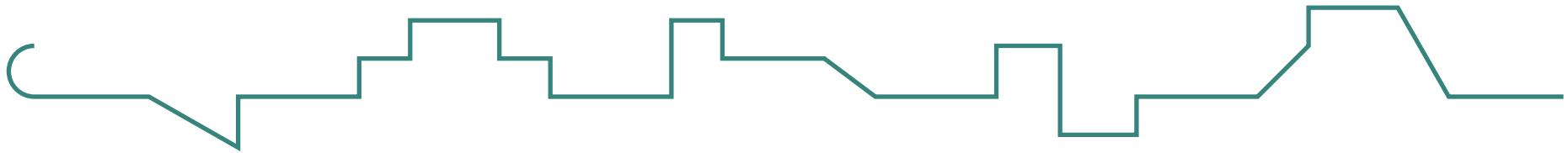
Ein durchgehender Draht · 321,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 42 · 3 Figuren

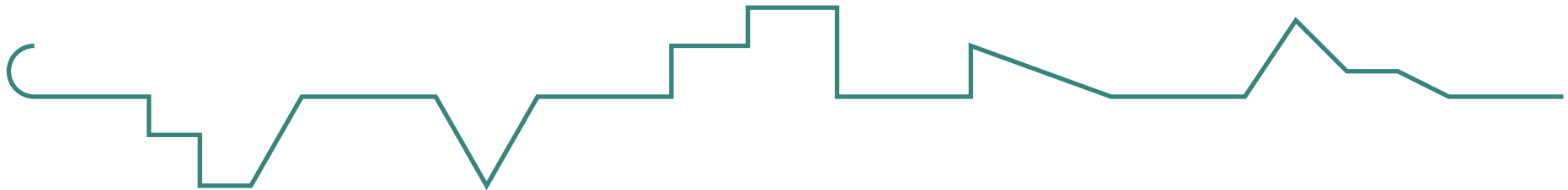
Ein durchgehender Draht · 339,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 43 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 326,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 44 · 3 Figuren

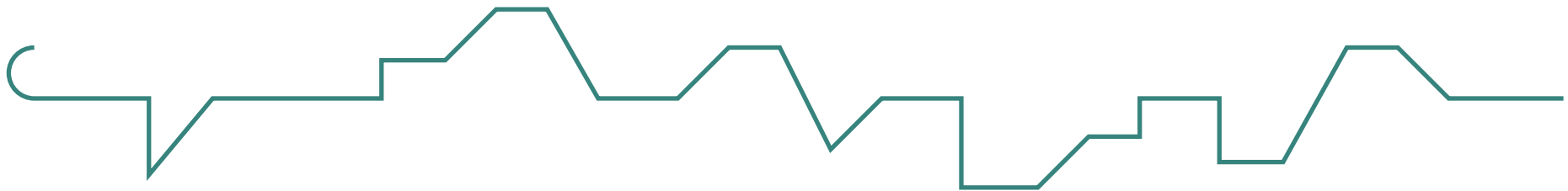
Ein durchgehender Draht · 317,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 45 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 338,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 46 - 3 Figuren

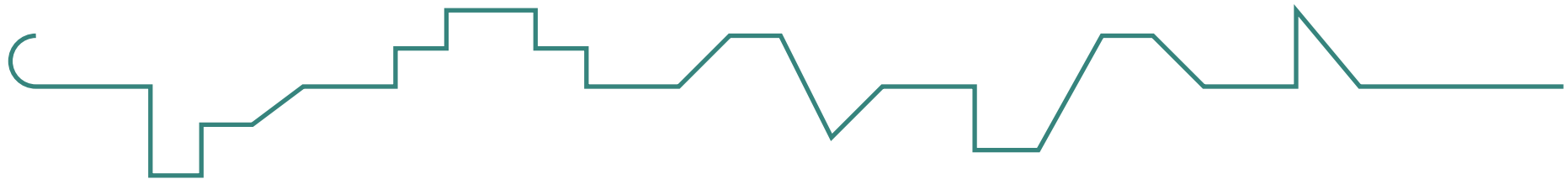
Ein durchgehender Draht · 352,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 47 · 3 Figuren

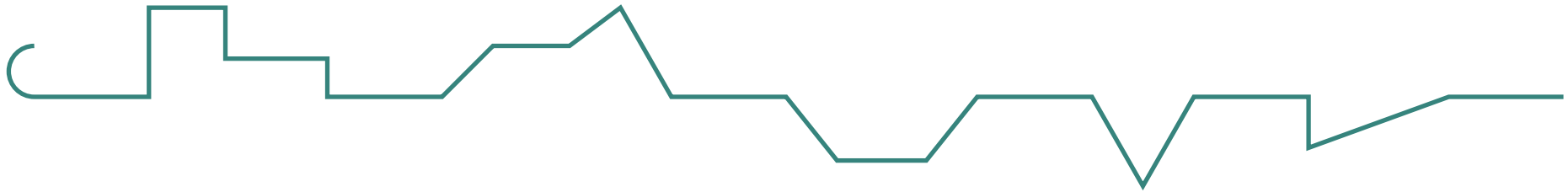
Ein durchgehender Draht · 346,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 48 · 3 Figuren

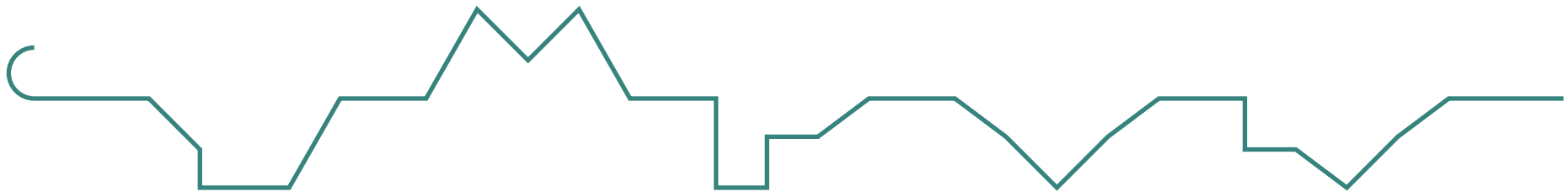
Ein durchgehender Draht · 316,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 49 · 3 Figuren

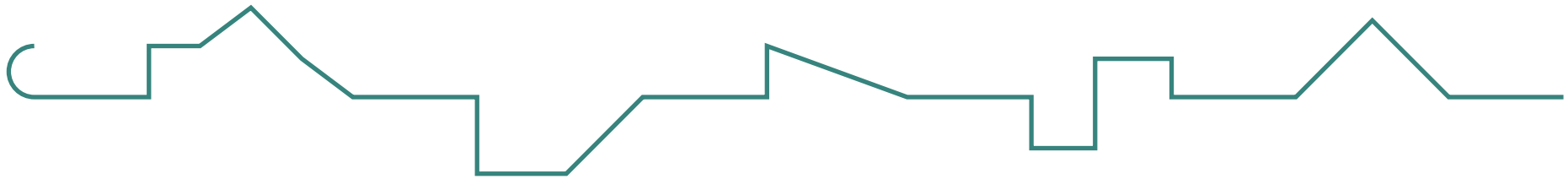
Ein durchgehender Draht · 330,3 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 50 · 3 Figuren

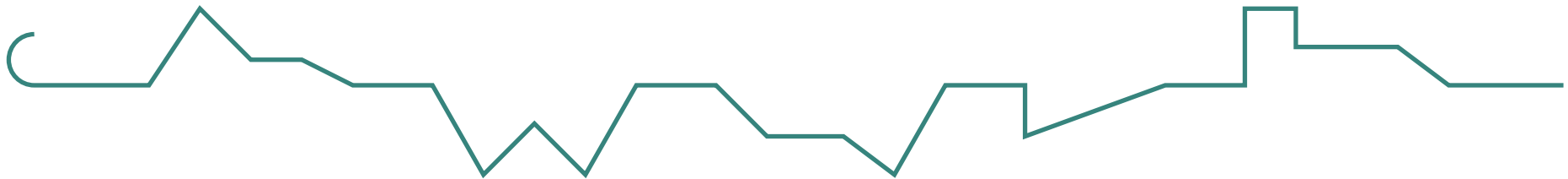
Ein durchgehender Draht · 319,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 51 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 316,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 52 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 338,3 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 53 - 3 Figuren

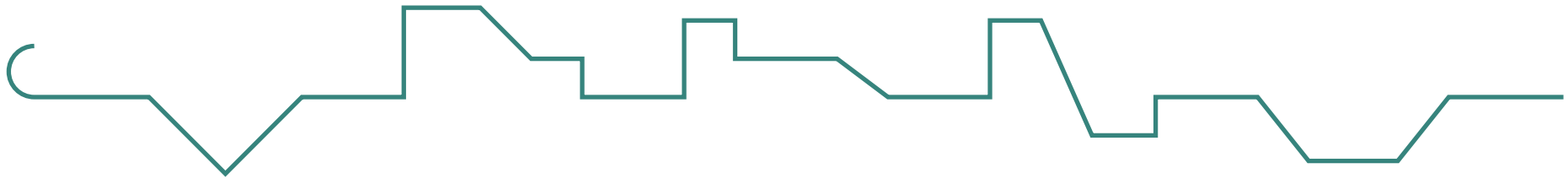
Ein durchgehender Draht · 297,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 54 · 3 Figuren

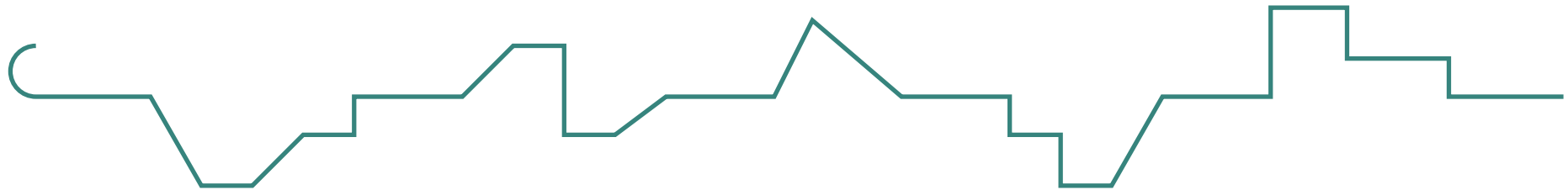
Ein durchgehender Draht · 332,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 55 · 3 Figuren

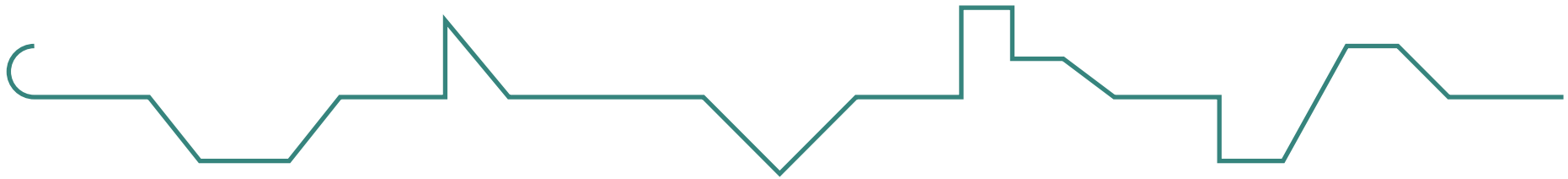
Ein durchgehender Draht · 338,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 56 - 3 Figuren

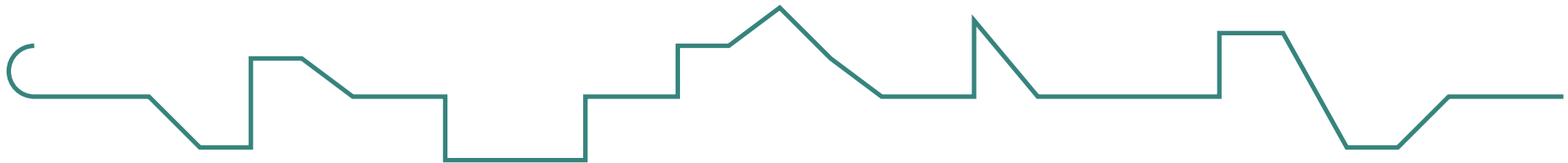
Ein durchgehender Draht · 325,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 57 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 336,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 58 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 328,9 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 59 · 3 Figuren

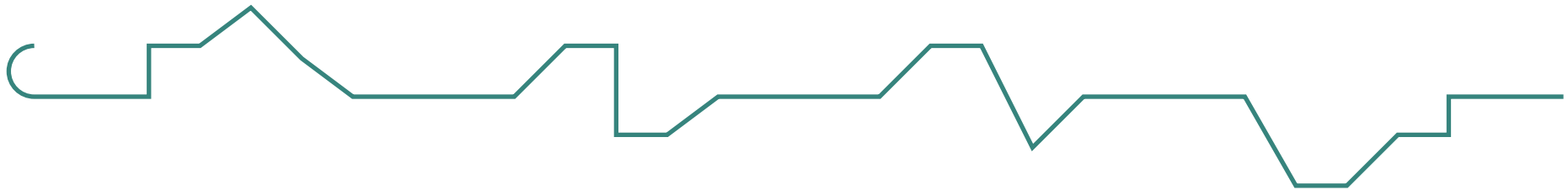
Ein durchgehender Draht · 341,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 60 · 3 Figuren

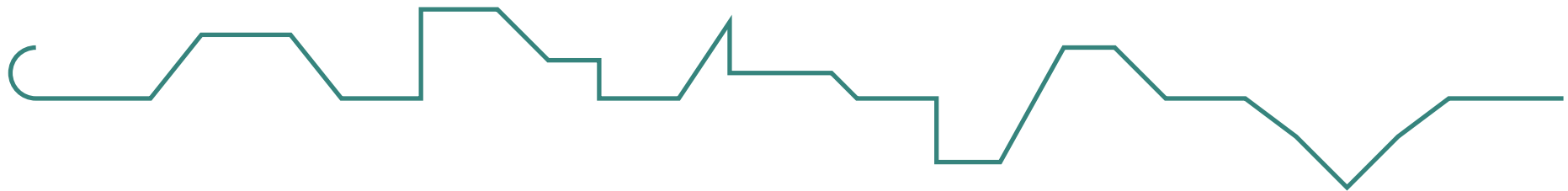
Ein durchgehender Draht · 308,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 61 - 3 Figuren

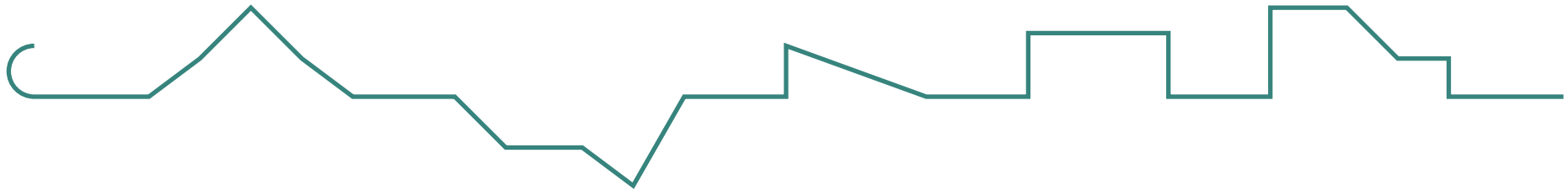
Ein durchgehender Draht · 323,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 62 · 3 Figuren

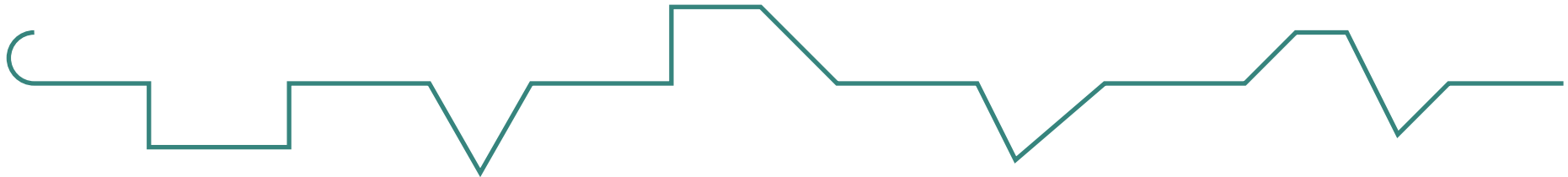
Ein durchgehender Draht · 316,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 63 - 3 Figuren

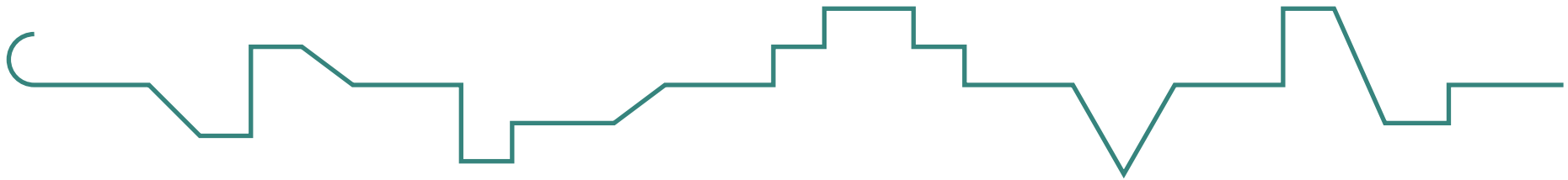
Ein durchgehender Draht · 321,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 64 · 3 Figuren

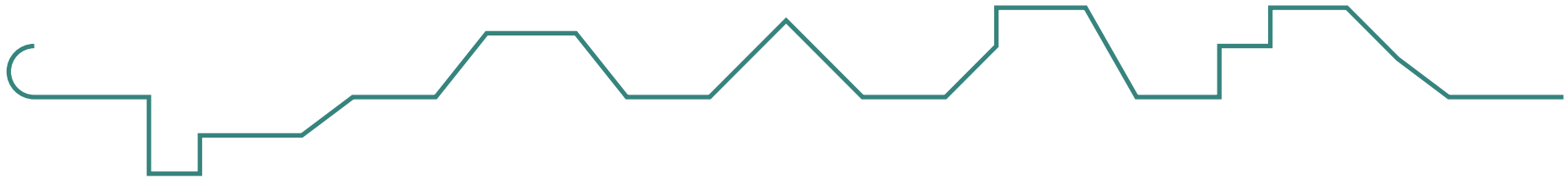
Ein durchgehender Draht · 349,3 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 65 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 316,3 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 66 · 3 Figuren

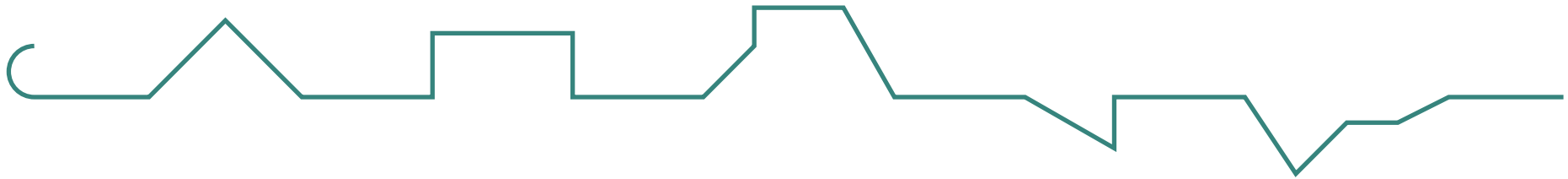
Ein durchgehender Draht · 329,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 67 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 308,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 68 - 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 322,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 69 - 3 Figuren

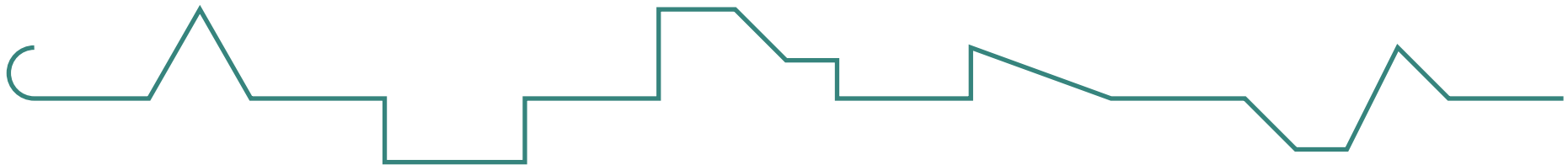
Ein durchgehender Draht · 308,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 70 · 3 Figuren

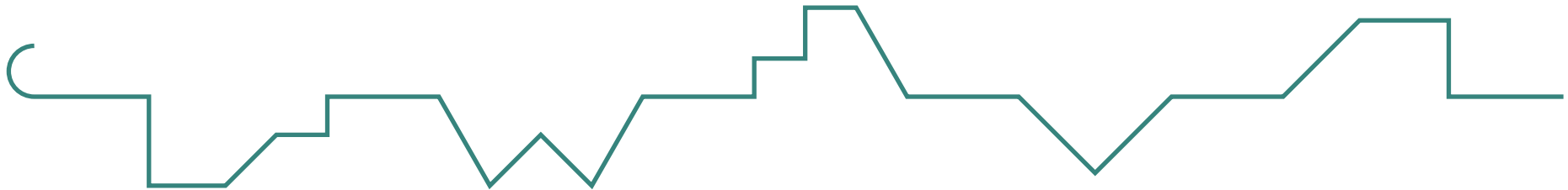
Ein durchgehender Draht · 325,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 71 · 3 Figuren

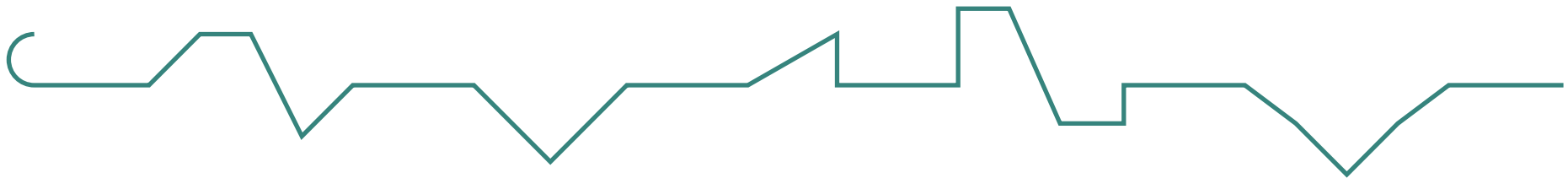
Ein durchgehender Draht · 335,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 72 · 3 Figuren

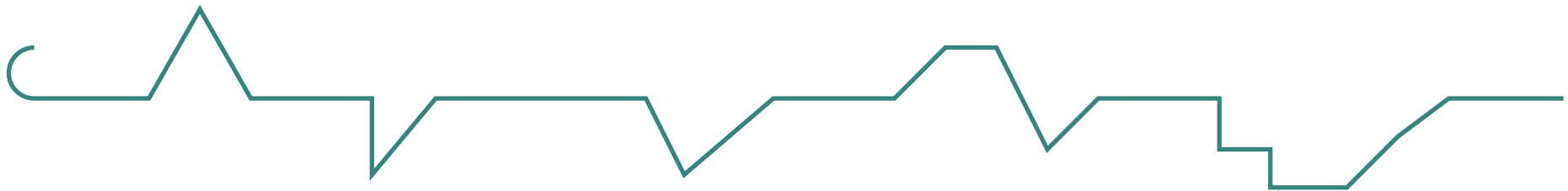
Ein durchgehender Draht · 316,9 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 73 · 3 Figuren

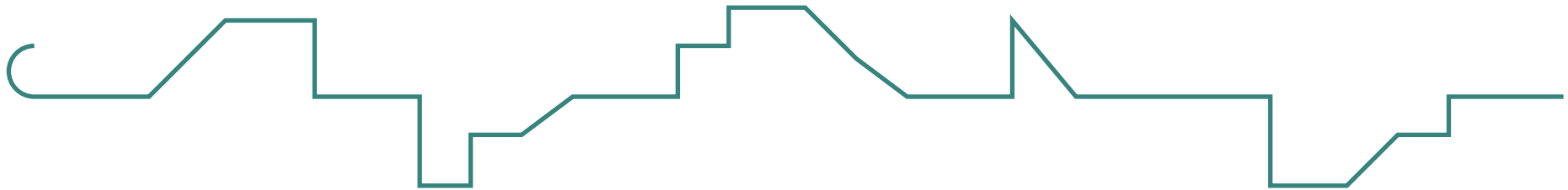
Ein durchgehender Draht · 321,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 74 · 3 Figuren

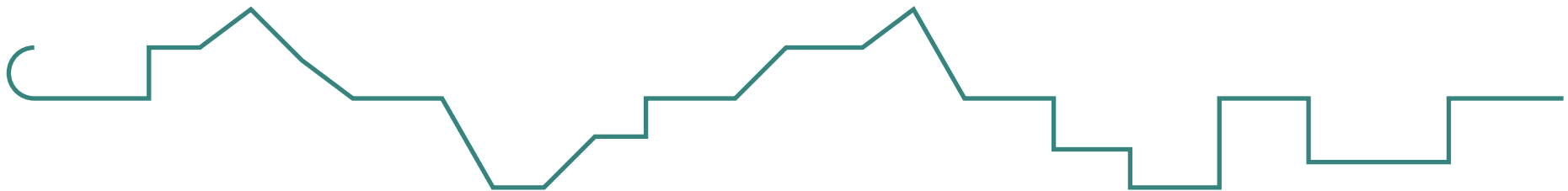
Ein durchgehender Draht · 341,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 75 · 3 Figuren

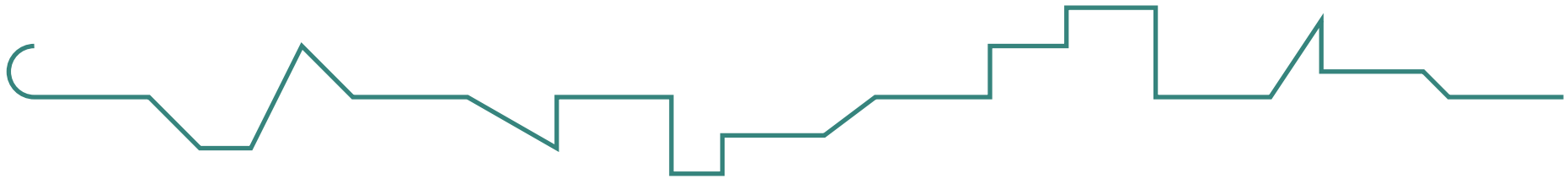
Ein durchgehender Draht · 334,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 76 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 330,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 77 · 3 Figuren

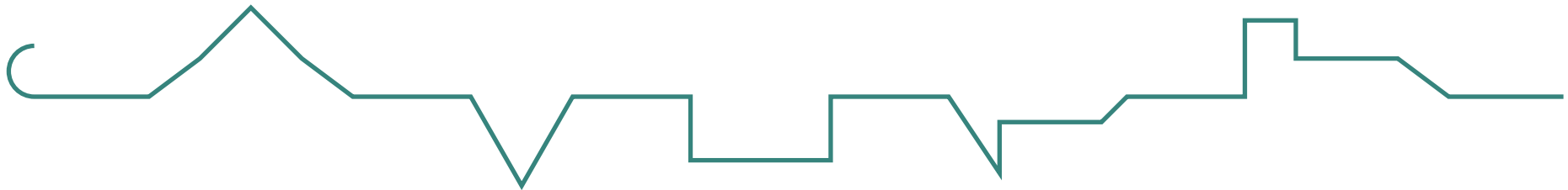
Ein durchgehender Draht · 339,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 78 · 3 Figuren

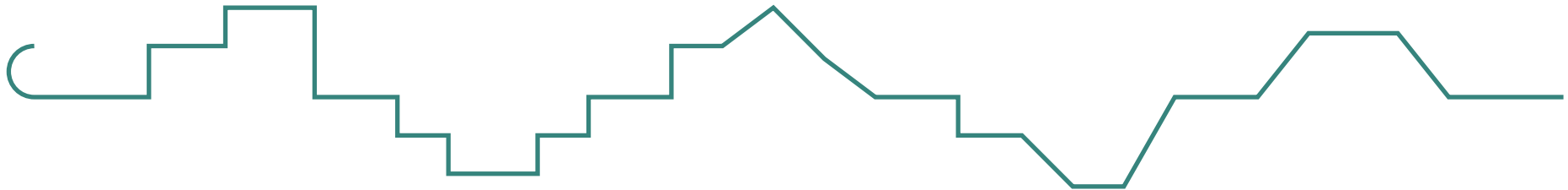
Ein durchgehender Draht · 323,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 79 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 334,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 80 · 3 Figuren

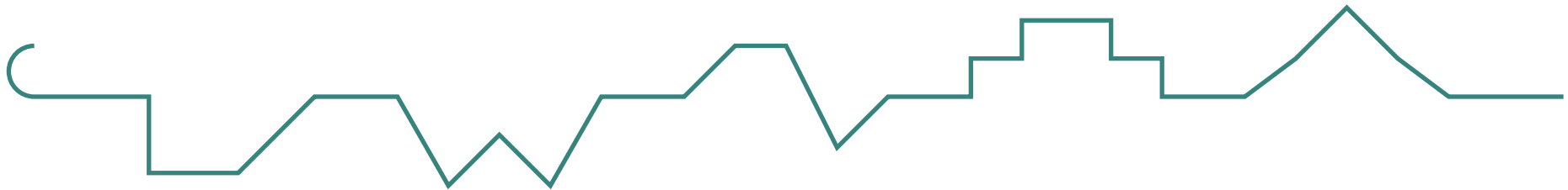
Ein durchgehender Draht · 342,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 81 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 331,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 82 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 354,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 83 · 3 Figuren

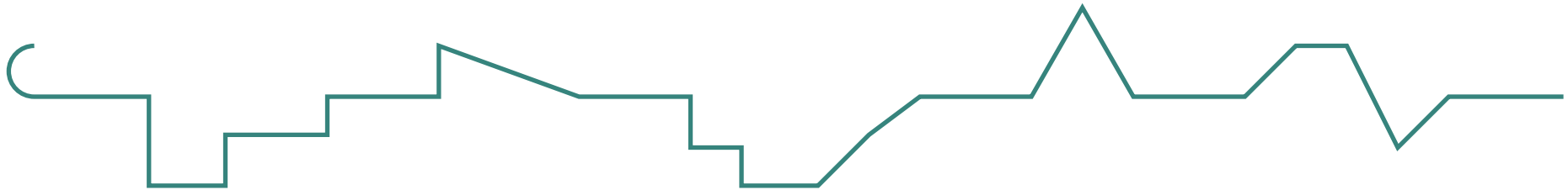
Ein durchgehender Draht · 320,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 84 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 329,5 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 85 - 3 Figuren

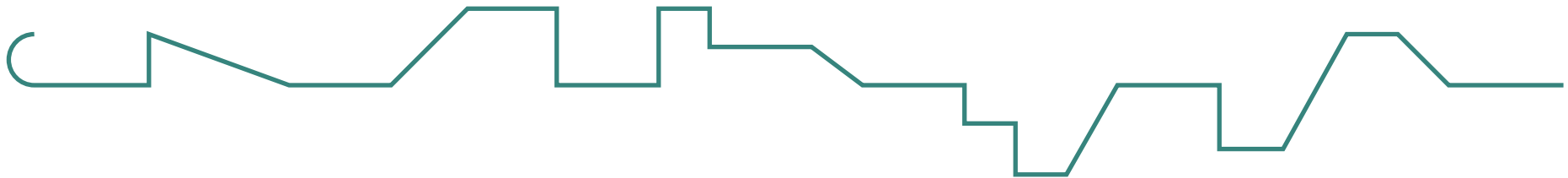
Ein durchgehender Draht · 328,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 86 · 3 Figuren

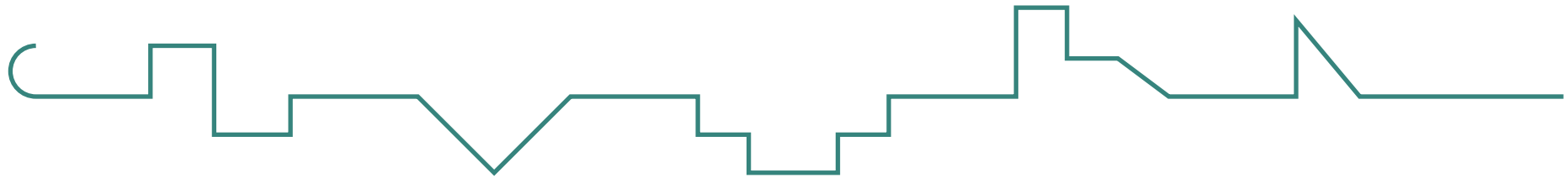
Ein durchgehender Draht · 332,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 87 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 343,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 88 - 3 Figuren

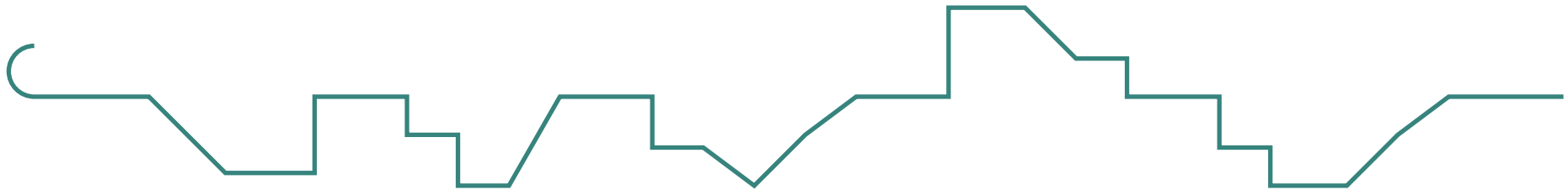
Ein durchgehender Draht · 334,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 89 - 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 337,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 90 - 3 Figuren

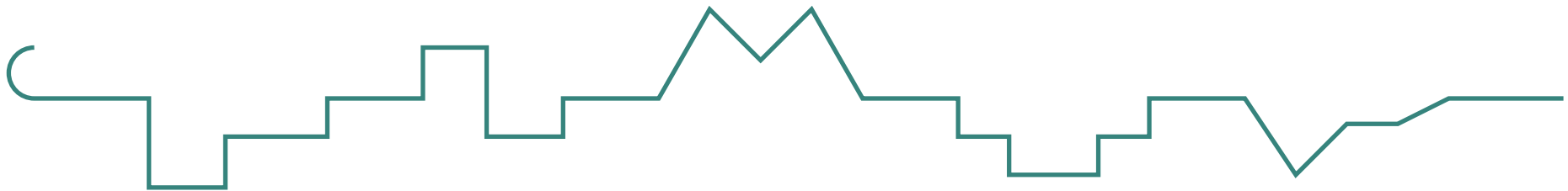
Ein durchgehender Draht · 327,7 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 91 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 353,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 92 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 340,2 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 93 - 3 Figuren

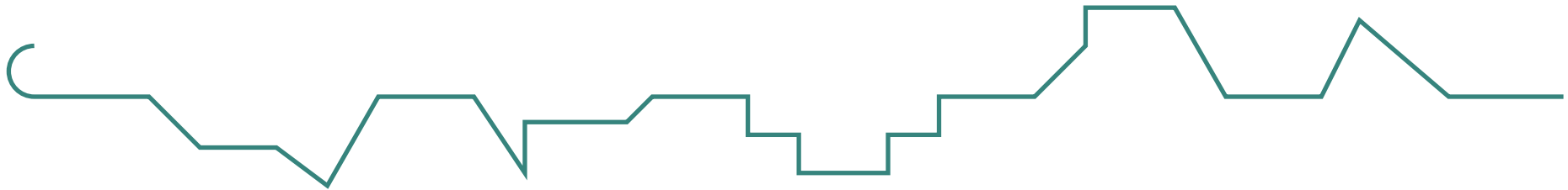
Ein durchgehender Draht · 346,6 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 94 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 322,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 95 · 3 Figuren

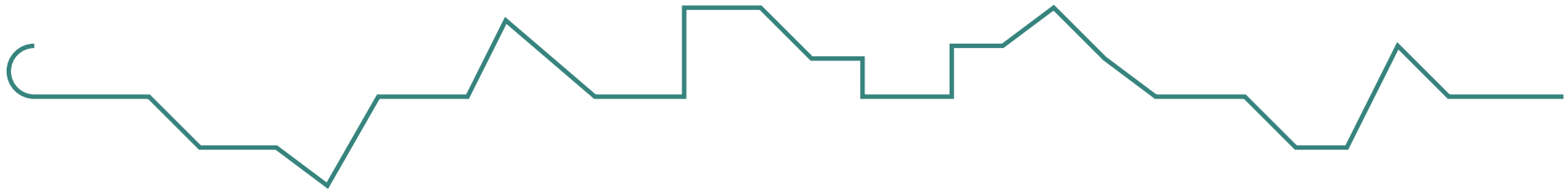
Ein durchgehender Draht · 312,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 96 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 320,4 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 97 - 3 Figuren

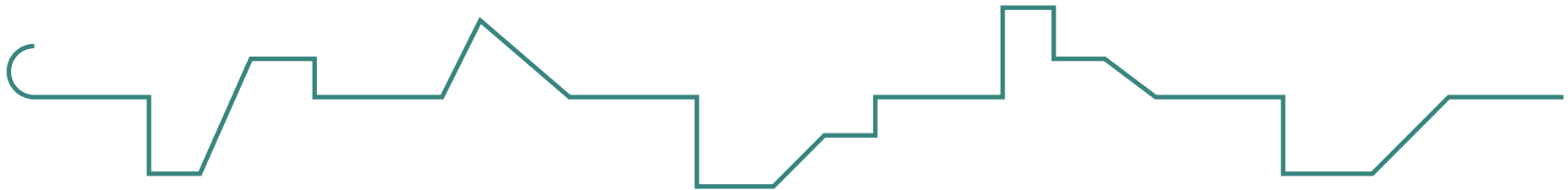
Ein durchgehender Draht · 331,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 98 - 3 Figuren

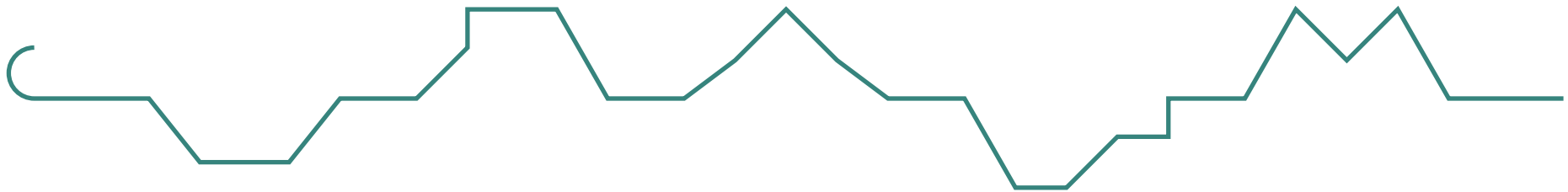
Ein durchgehender Draht · 345,8 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 99 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 318,0 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %

Übung 100 · 3 Figuren

Ein durchgehender Draht · 322,1 mm außerhalb des Referenzrings · Ring unverändert lassen



50 mm · Druckkontrolle bei 100 %